



دفترچه راهنمای
درب بازکن

BETTA MAX 400



SWING GATE AUTOMATION

فهرست

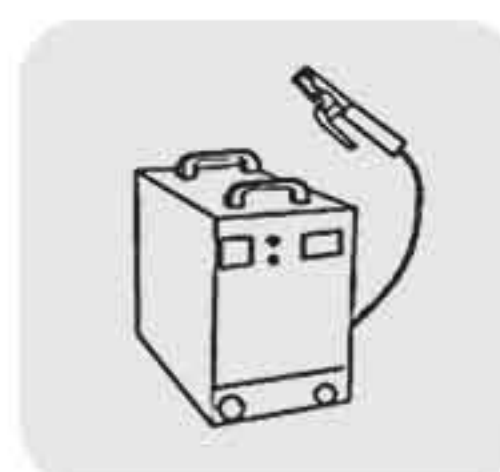
1. قطعات موجود در هر پکیج 2
2. ابزارهای موردنیاز در نصب 2
3. نکات ایمنی 3
4. نمای درب بازکن و سیم بندی مرکز کنترل 3
5. مشخصات فنی (ابعاد به میلی‌متر) 4
6. راهنمای نصب مکانیکی جک ها 4
7. نحوه محاسبه و محل نصب تکیه گاه ها، جهت انواع جک ها 5
8. نمای فنی مرکز کنترل 5
- 8-1. ترمینال های ورودی و خروجی مدار کنترل 6
9. اتصالات و سیم بندی های مرکز کنترل 7
- 9-1. اتصال موتورها به مرکز 7
- 9-2. ورودی منبع تغذیه 9
- 9-3. شستی توقف اضطراری (STOP) 9
- 9-4. شستی فرمان START و START.P 9
- 9-5. نحوه اتصال فتوسل (چشمی) 11
- 9-6. فلاشر 12
- 9-7. قفل برقی 12
10. مشخصات مرکز کنترل 13
- 10-1. آشنایی کلی با منوها و دکمه های مرکز کنترل 13
- 10-1-1. نحوه استفاده از دکمه A و B 13
- 10-1-2. نحوه استفاده از دکمه C و D 13
11. منوی پارامترها PArA 14
12. منوی ریموت rAdi 17
13. منوی تنظیم کارخانه dEFA 18
14. منوی برنامه ریزی و زمان دهی عملکرد بازوها SqPr 18
- 14-1. برنامه ریزی ترتیبی 19

1. قطعات موجود در هر پکیج

عدد 2	جک الکترومکانیکی	
عدد 2	کلید خلاص کن	
عدد 4	پین اتصال به براکت	
دست 2	براکت ابتدایی و انتهایی	
عدد 1	دفترچه راهنما	
عدد 2	ریموت کنترل	
عدد 1	فلاشر 220 ولت	
1 جفت	فتوسل	
عدد 1	مرکز کنترل	
عدد 2	خازن $8\mu F / 450V_{AC}$	

2. ابزارهای مورد نیاز در نصب

اطمینان حاصل کنید که ابزارهای ذیل را جهت نصب به همراه دارید.

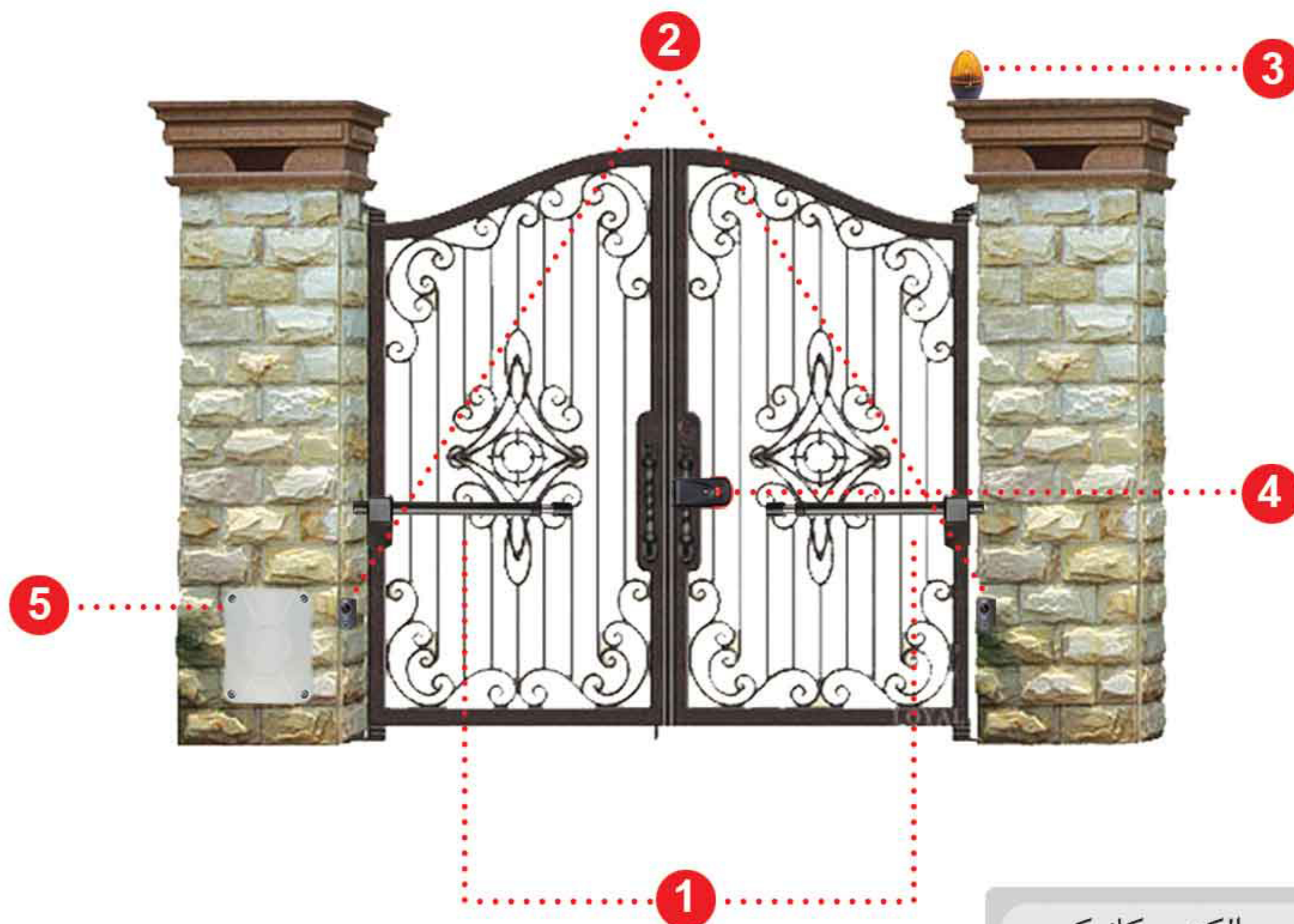


3. نکات ایمنی

از مونتاژ، تعمیر و هرگونه دستکاری فیزیکی مرکز کنترل و بازویی جدا خودداری نمایید. عدم رعایت این موضوع موجب خارج شدن محصول از گارانتی خواهد شد.
لطفا دفترچه راهنما را برای استفاده در مواقع لزوم نزد خود نگه دارید.
قطعات موجود در پیکج، به خصوص قطعات پلاستیکی را در جای مناسب و دور از دسترس کودکان قرار دهید. تمام نکات ایمنی جهت حفظ و نگه داری بازویی BETTA MAX 400 را به افرادی که از آن استفاده می کنند اطلاع دهید.

نکته تمام قسمت های متحرک باید با یک گارد مناسب محافظت شوند.

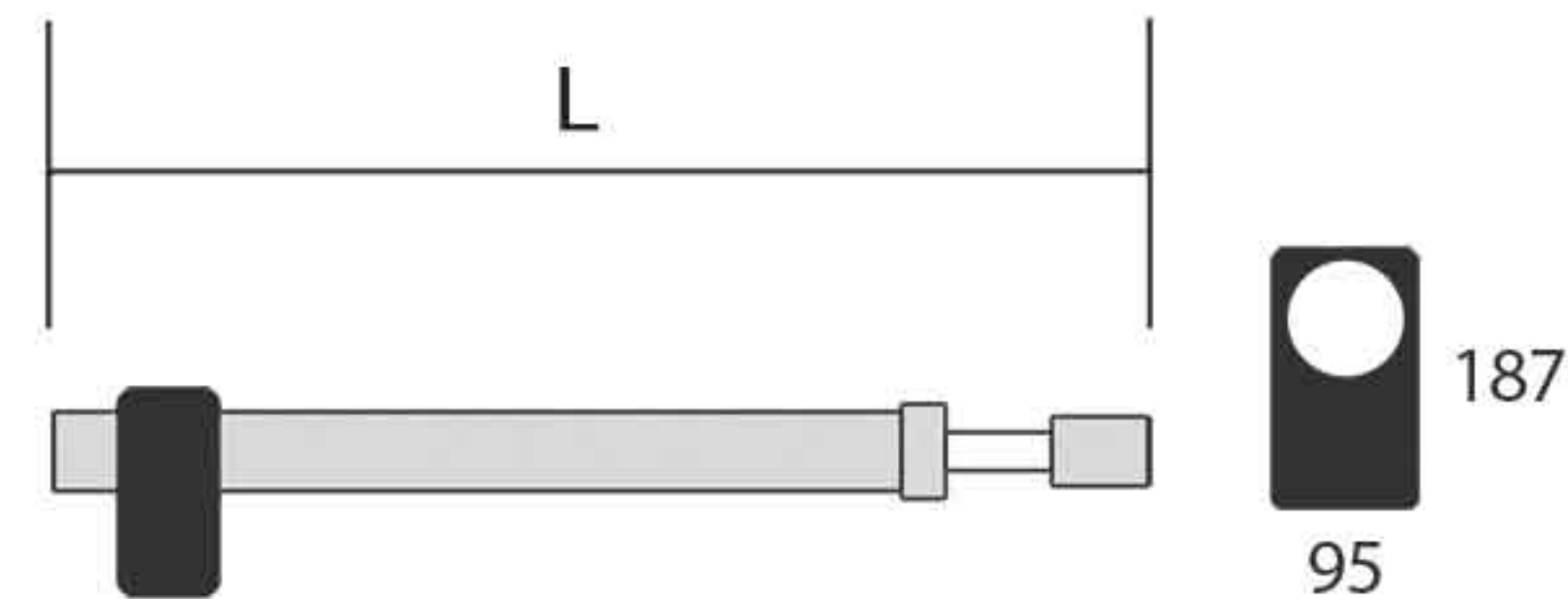
4. نمای درب بازکن و سیم بندی مرکز کنترل



بازوی الکترومکانیکی	1
فتوسل	2
فلاشر	3
قفل برقی	4
مرکز کنترل	5

5. مشخصات فنی (ابعاد به میلیمتر)

BETTA MAX 600	BETTA MAX 400	مشخصات
220V/50Hz		ولتاژ کاری
0.9A ~ 1.2A		جریان مصرفی
320W		توان مصرفی
8 μ F		خازن مورد نیاز
150 °C		حد محافظت دمایی
300N		گشتاور موتور
1400 RPM		سرعت عملکرد موتور
4M	3M	حداکثر طول هر لنگه
300Kg		حداکثر وزن هر لنگه
600 mm	400mm	حداکثر کورس عملکرد
304 استیل		جنس لوله
سوئیچ		نوع خلاص کن
6.9Kg	5.4Kg	وزن بازو
IP44		استاندارد IP
-20 °C ~ +50 °C		محدوده دمایی مجاز



MODEL	L
MAX 400	766 mm
MAX 600	962 mm

6. راهنمای نصب مکانیکی جک ها

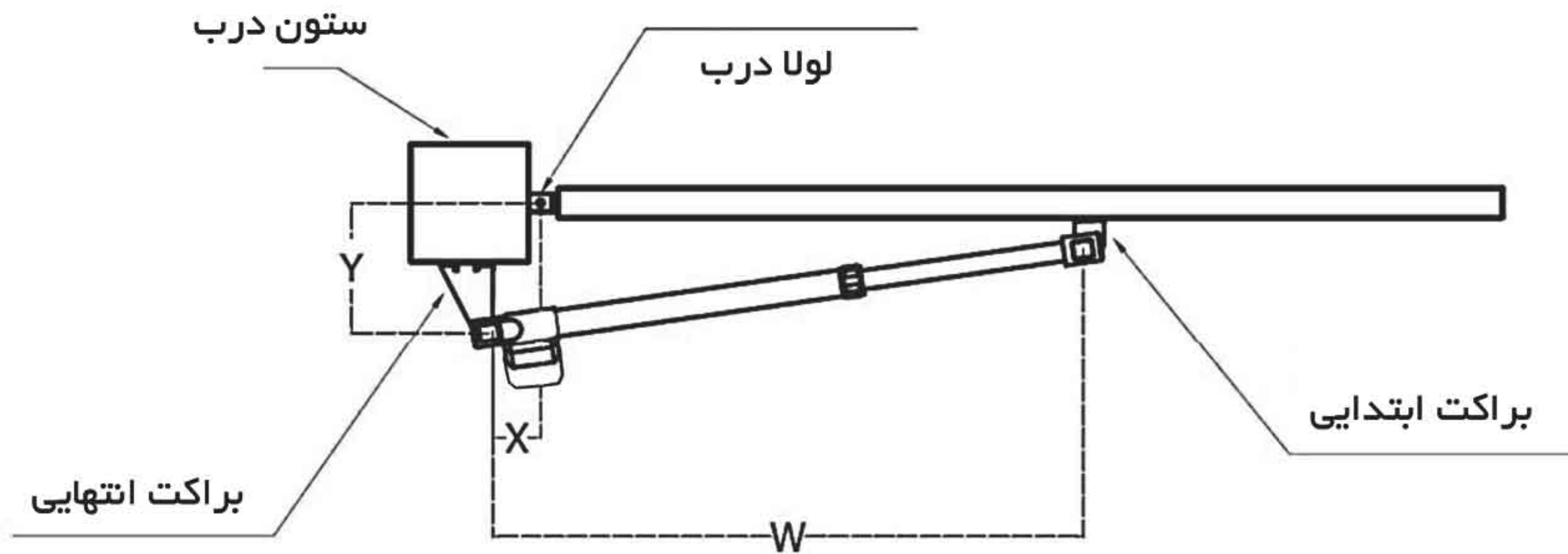
برای افزایش طول عمر موتورها و مرکز کنترل، بایستی جک ها طوری نصب گردند که حداقل فشار به آنها وارد شده و حداکثر بهره‌وری را داشته باشد. برای نصب جک باید دونقطه انتخاب شود، نقطه اول محل نصب جک بر روی چارچوب یا دیوار و نقطه دوم بر روی لنگه درب است، بدین منظور جهت تنظیم اولیه جک ها، دربها را کامل بسته و جک ها را کاملاً باز کنید، پس از آن حدود 50mm جک ها را برای رگلاژهای بعدی به داخل ببرید (حرکت جک به صورت دستی توسط آچار خلاص کن امکان پذیر است)، سپس تکیه گاهها را به داخل شکاف ابتدا و انتهای جک وصل و پیچ های آن را ببندید. حالا جک ها را کاملاً با سطح افق تراز کرده (با اصول محاسبه ای توضیح داده شده در جدول صفحه بعدی مطابقت داشته باشد) و محل تکیه گاه را روی چارچوب و خود درب، معلوم و محکم کنید.

توجه:

توصیه می شود جهت محکم نمودن تکیه گاهها از جوش فلز استفاده گردد.

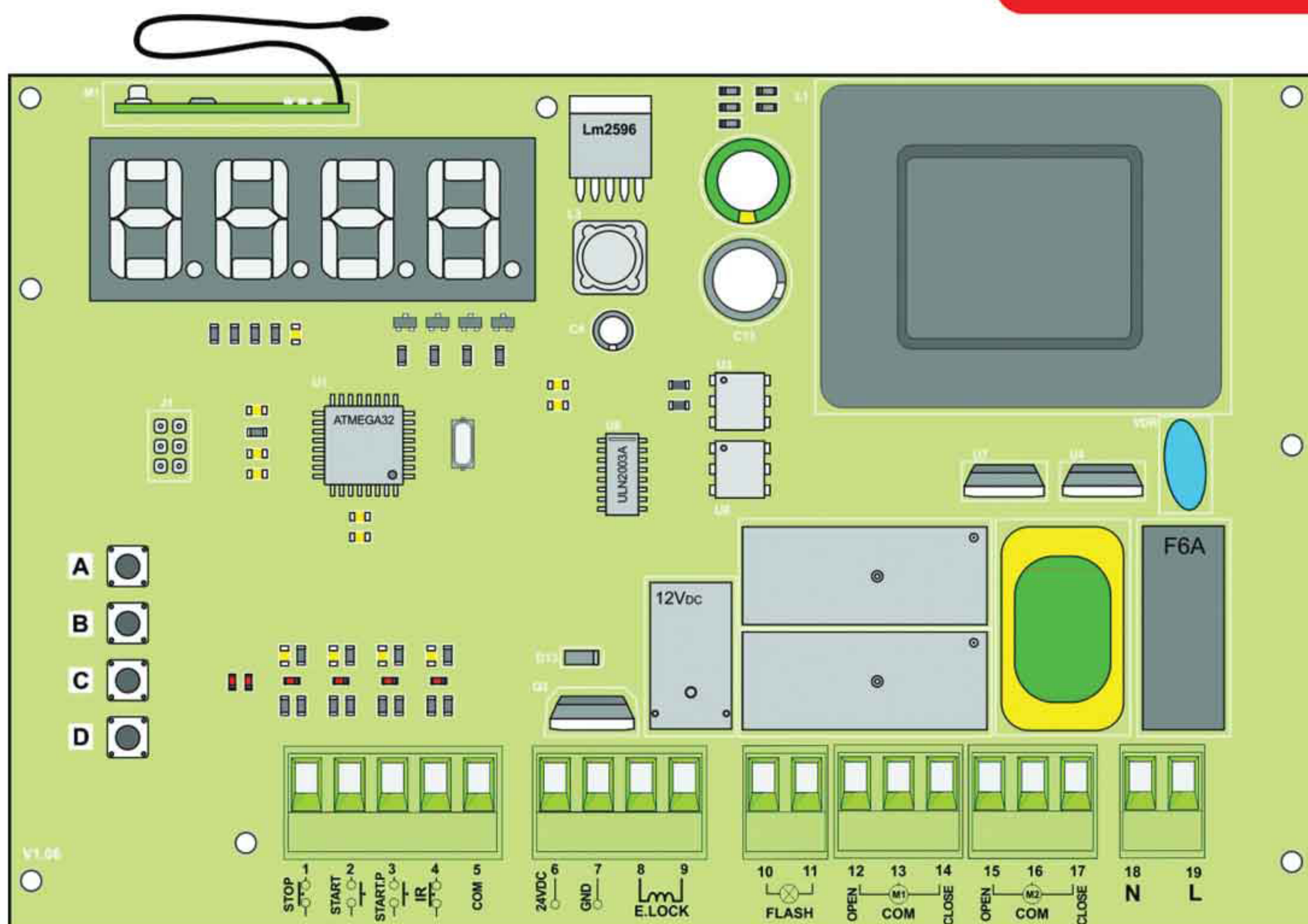
7. نحوه محاسبه و محل نصب تکیه‌گاه، جهت انواع جک‌ها

در شکل زیر فاصله‌های Y، X، W برای شرایط نصب در جدول زیر آمده است:



چرخش 110°			چرخش 95°			مدل
W	X	Y	W	X	Y	
1130	170	160	1130	160	210	400
1530	230	230	1530	200	300	600

8. نمای فنی مرکز کنترل



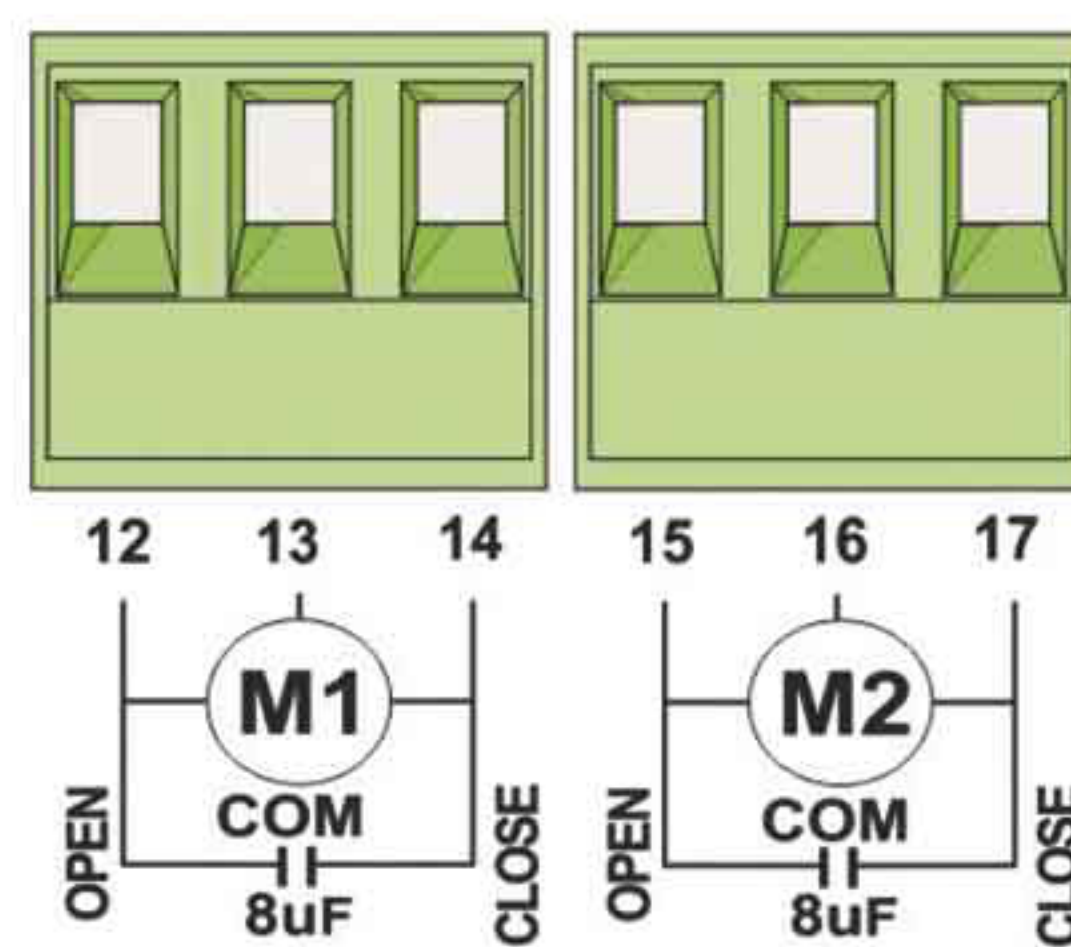
8-1. ترمینال های ورودی و خروجی مدار کنترل

	فرمان توقف اضطراری	STOP	1
	فرمان باز و بسته شدن ماشین رو (کامل) درب	START	2
	فرمان باز و بسته شدن عابر رو درب	START.P	3
	گیرنده (RX) فتوسل (چشم الکترونیک)	IR	4
	مشترک	COM	5
	تغذیه 24VDC	24VDC	6
		GND	7
	خروجی قفل برقی	E.LOCK	8
			9
	لامپ 220V _{AC}	FLASH	10
			11
موتور 1	باز	OPEN	12
	مشترک	COM	13
	بسته	CLOSE	14
موتور 2	باز	OPEN	15
	مشترک	COM	16
	بسته	CLOSE	17
	تغذیه ورودی (220V _{AC})	N	18
		L	19

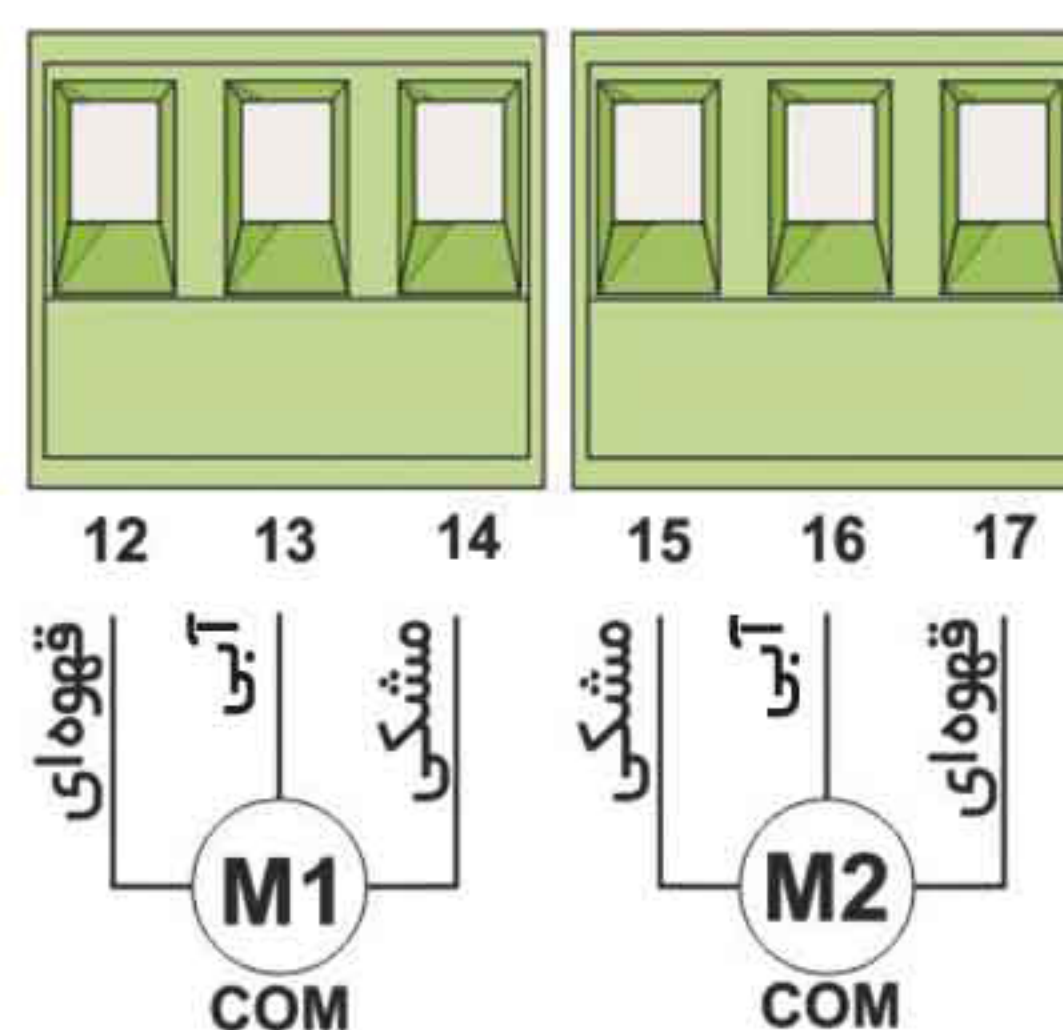
9. اتصالات و سیم بندی های مرکز کنترل

9-1. اتصال موتورها به مرکز

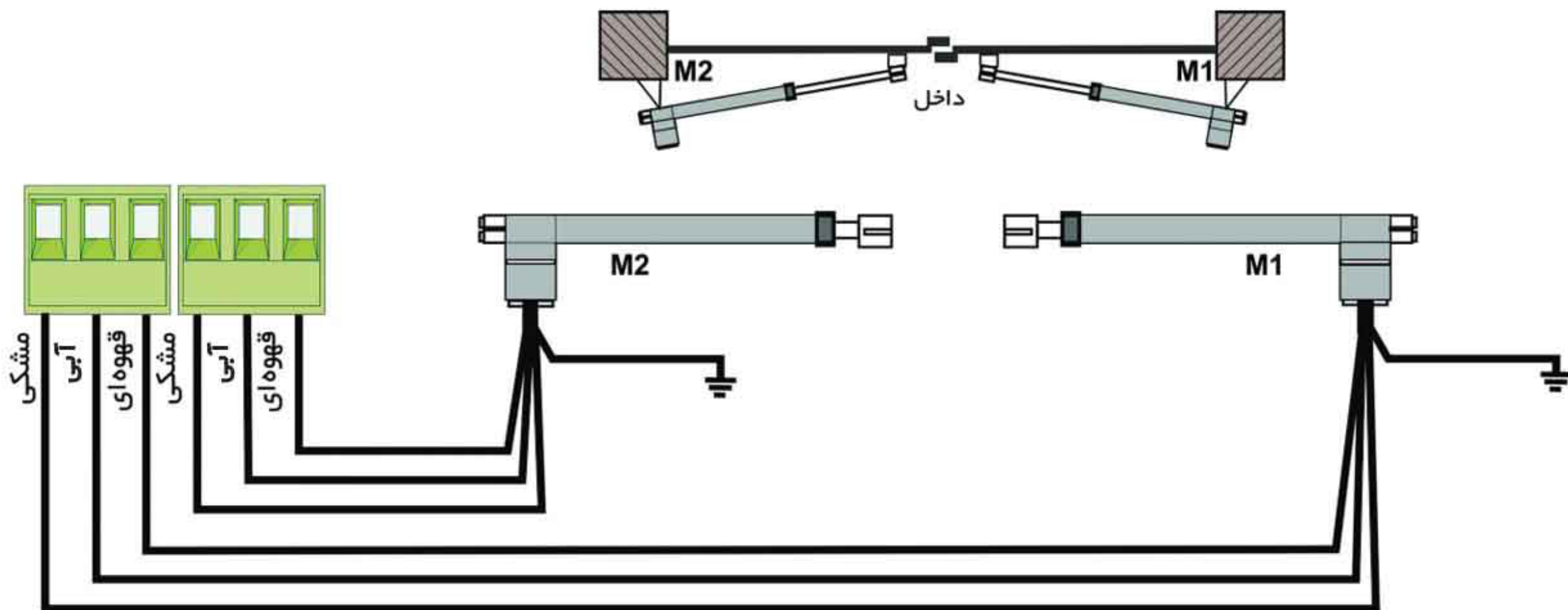
جک مدل BETTA MAX 400 به صورت راست و چپ می باشد که جک راست به لنگه سمت راست درب و جک چپ به لنگه سمت چپ درب متصل می شود.



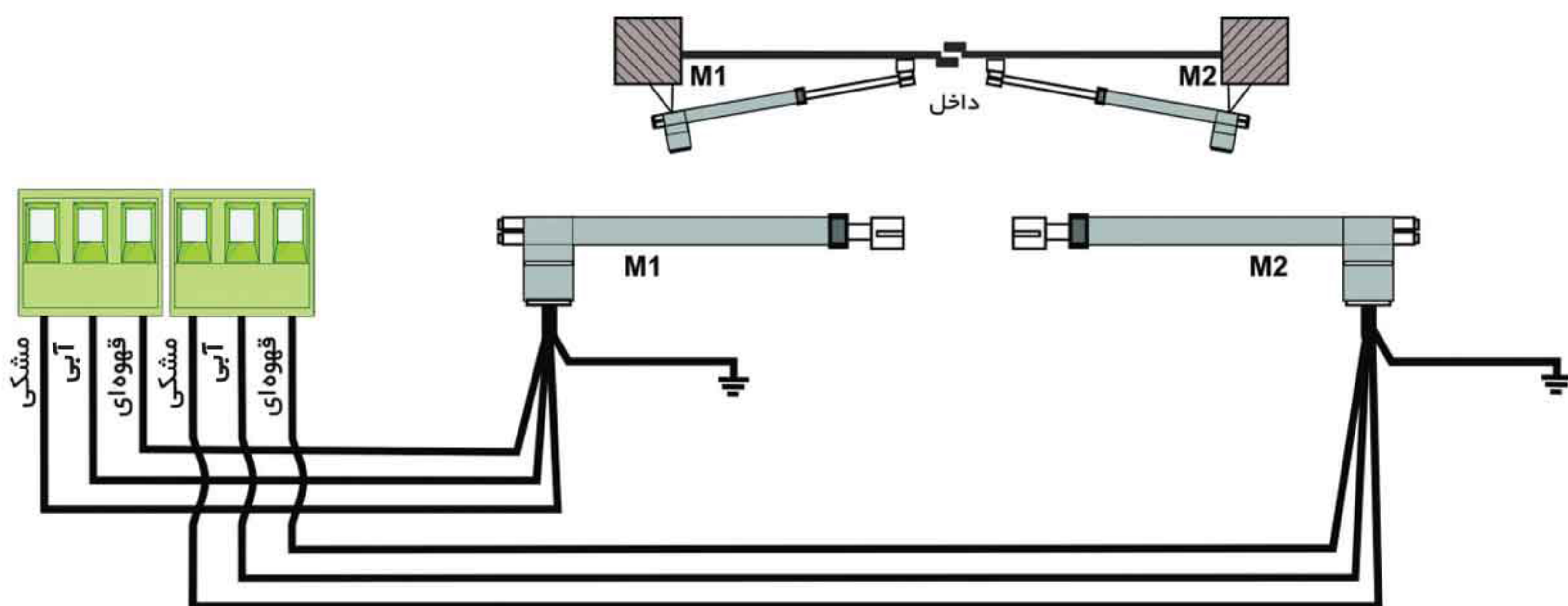
سیم های موتور M1 را به شرح زیر متصل کنید:
سیم قهوه ای به ترمینال 12 (OPEN)
سیم آبی به ترمینال 13 (COM)
سیم مشکی به ترمینال 14 (CLOSE)
سیم های موتور M2 را به شرح زیر متصل کنید:
سیم مشکی به ترمینال 15 (OPEN)
سیم آبی به ترمینال 16 (COM)
سیم قهوه ای به ترمینال 17 (CLOSE)



حالت 1: موتور سمت راست اول باز می شود.



حالت 2: موتور سمت چپ اول باز می شود.



در کورس باز شدن، ابتدا موتور یک (M1) شروع به باز شدن کرده و پس از گذشت تأخیر تعیین شده توسط پارامتر t.doP، موتور دو (M2) شروع به باز شدن می کند.

در کورس بسته شدن، ابتدا موتور دو (M2) شروع به بسته شدن کرده و پس از گذشت تأخیر تعیین شده توسط پارامتر t.dCL، موتور یک (M1) شروع به بسته شدن می کند.

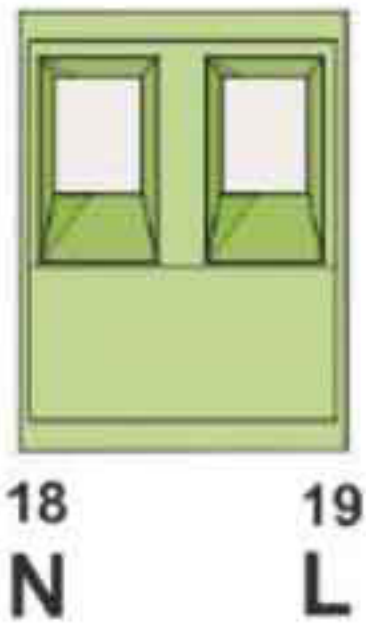
منوهای t.dCL و t.doP برای جلوگیری از برخورد لنگه های درب به یکدیگر در کورس باز و بسته شدن در نظر گرفته شده است.

توجه:

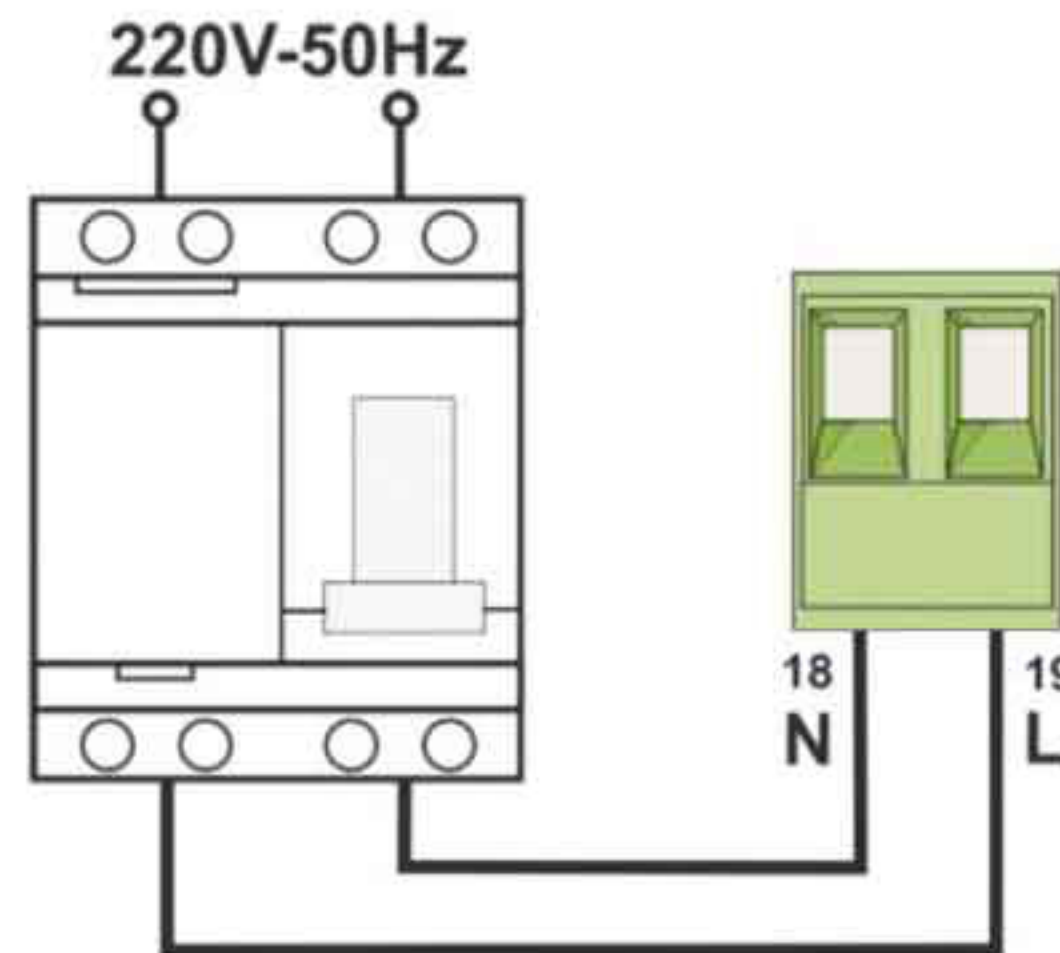
در حالتی که درب تک لنگه باشد، سیم های بازویی باید به ترمینال های موتور یک (M1) متصل شود و پارامتر های موتور 2 نیز بر روی 0 تنظیم شوند.

اگر لنگه های درب پس از بسته شدن بر روی هم قرار نمی گیرند، بهتر است تأخیر بسته شدن لنگه درها را توسط منوی t.dCL به عدد صفر تغییر دهید تا قابلیت کنترل ترتیب بسته شدن فوق غیرفعال شود.

9-2. ورودی منبع تغذیه

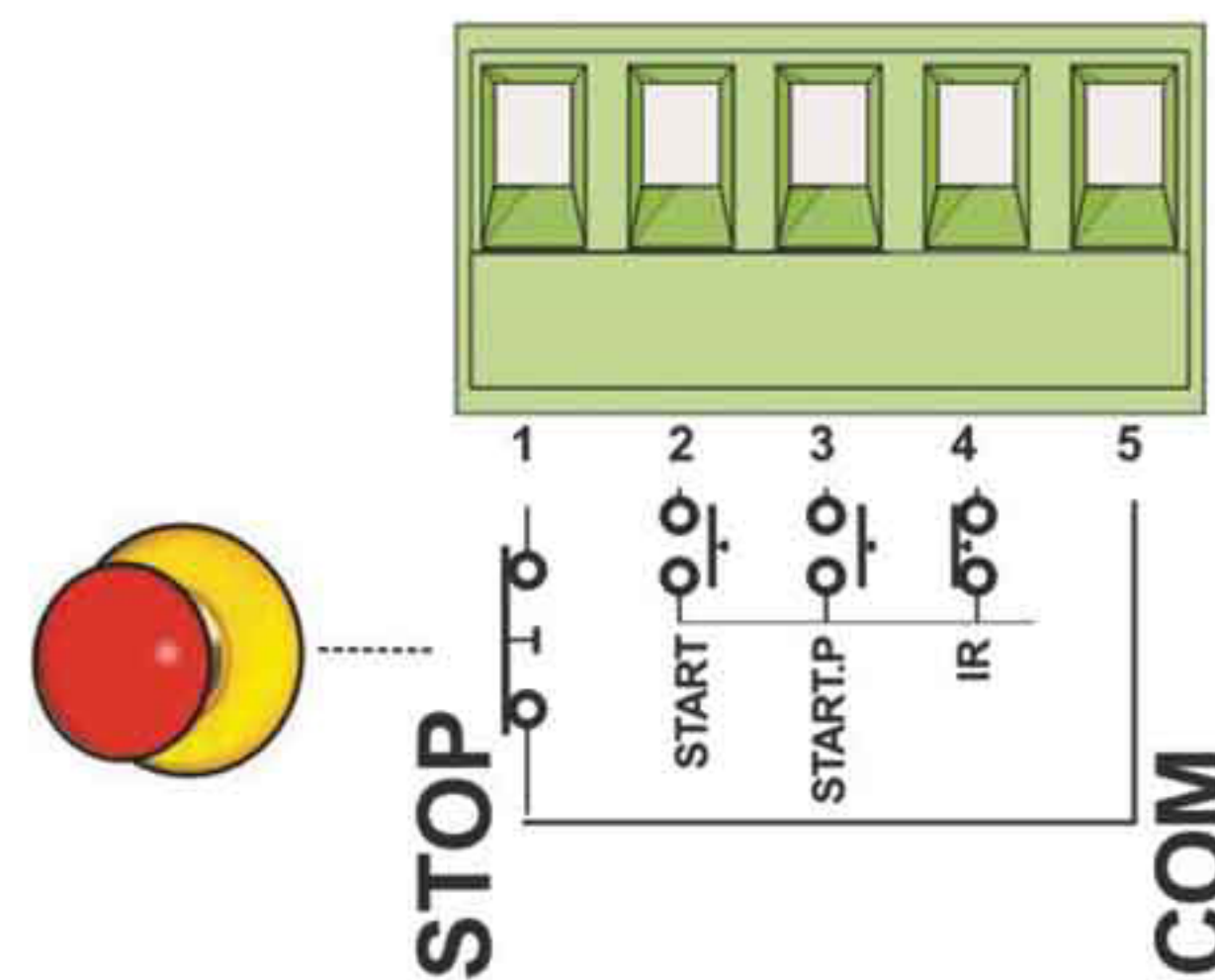


برق شهری (220VAC-50Hz) را به ترمینال‌های L و N برد کنترل متصل نمایید. پیشنهاد می‌شود یک فیوز مینیاتوری قبل از ولتاژ ورودی به برد کنترل تعبیه نمایید.



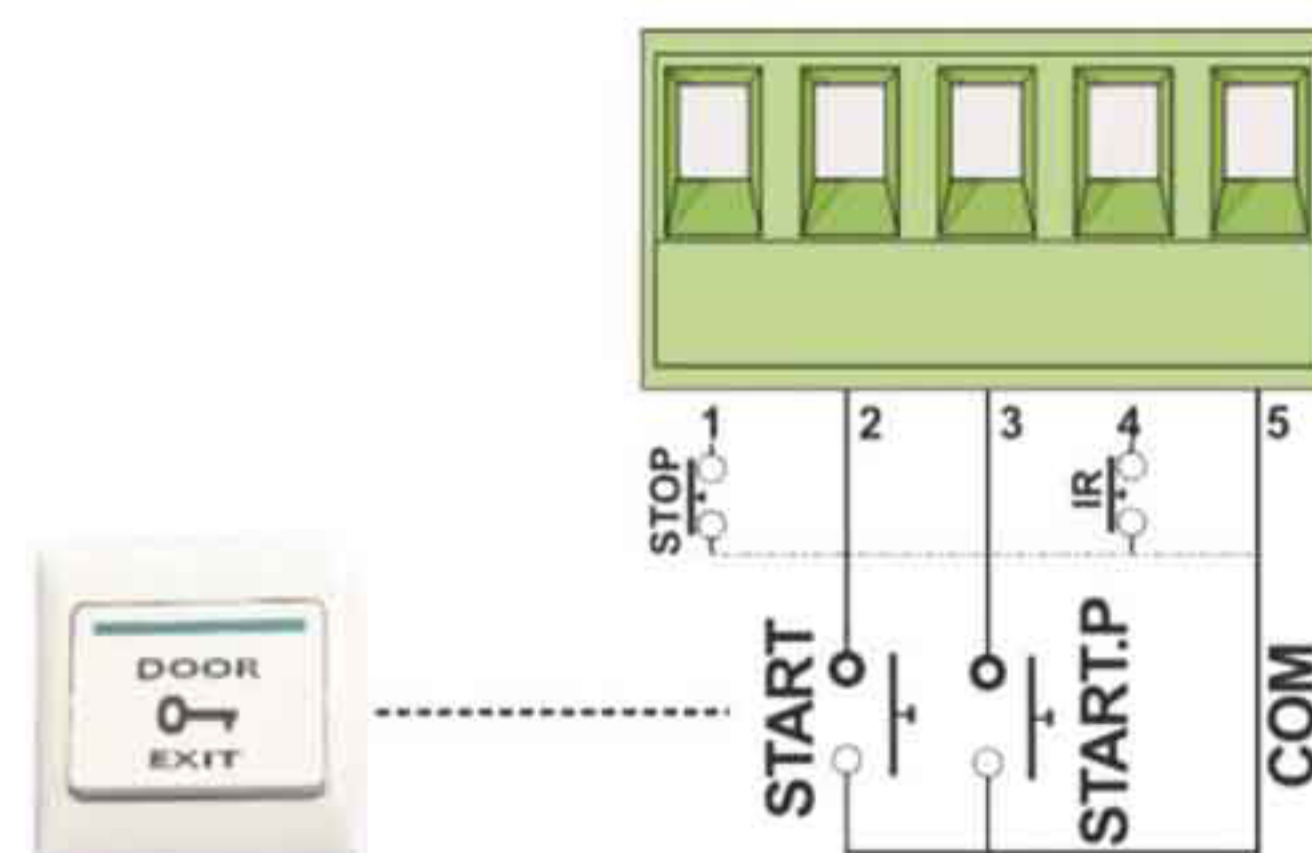
9-3. شستی توقف اضطراری (STOP)

برای بالا بردن ضریب ایمنی عملکرد سیستم، امکان نصب شستی توقف اضطراری در این برد کنترل در نظر گرفته شده است. با فشردن این شستی، حرکت درب متوقف خواهد شد. شستی (STOP) باید کنتاکت نرمال بسته (NC) داشته باشد و به ترمینال‌های 1 و 5 متصل شود. همچنین منوی (STOP) را نیز فعال نمایید.



اگر در مدت زمان شمارش معکوس بسته شدن درب این شستی فشرده شود، بسته شدن اتوماتیک درب غیرفعال شده و درب در حالت توقف قرار می‌گیرد. برای بسته شدن درب باید با ریموت به سیستم، فرمان بسته شدن اعمال شود.

9-4. شستی فرمان START و START.P



از طریق منوی Strt، حالت‌های زیر برای این دو فرمان قابل تنظیم است:

○ حالت StAn (حالت پیش‌فرض)

- فرمان ترمینال START: باز و بسته شدن کامل درب
- فرمان ترمینال START.P: نیمه‌باز شدن درب 1 (عابر رو)

○ حالت oPcL

- فرمان ترمینال START: باز شدن کامل درب
- فرمان ترمینال START.P: بسته شدن کامل درب

○ حالت PrES

- فرمان ترمینال START: باز شدن درب به صورت فشاری
- فرمان ترمینال START.P: بسته شدن درب به صورت فشاری

توجه:

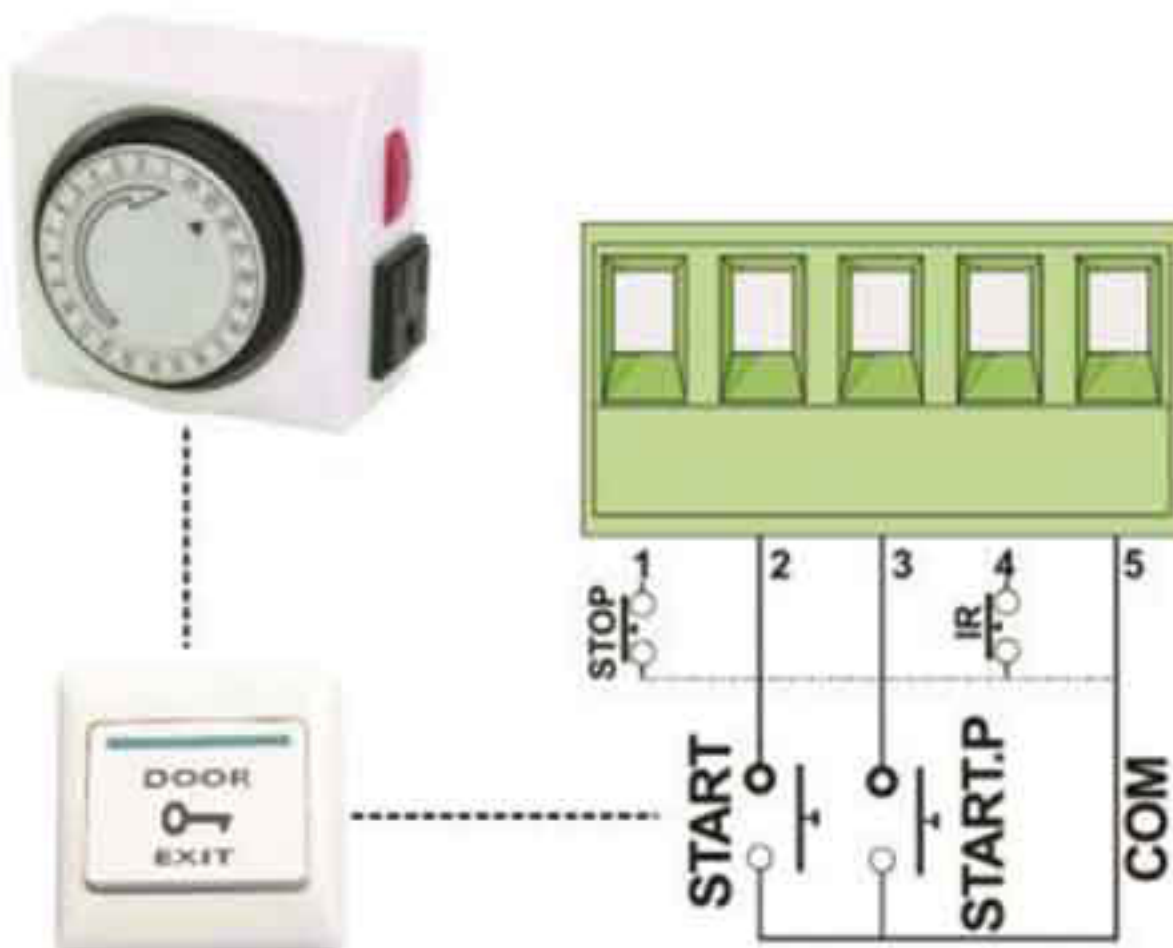
در حالت PrES تا زمانی که شستی و یا دکمه ریموت را نگه‌داشته‌اید، درب حرکت می‌کند و به محض رها کردن شستی و یا دکمه ریموت، حرکت درب متوقف می‌شود.

○ حالت oroL

با نصب یک رله تایمر این امکان وجود دارد که درب در ساعت‌هایی از شبانه‌روز باز باقی بماند.

- فرمان ترمینال START: باز و بسته شدن کامل درب
- فرمان ترمینال START.P: نیمه‌باز شدن درب 1 (عابرو)

تا زمانی که کنتاکت ترمینال 2 و 5 یا 3 و 5 بسته باقی بماند، درب باز خواهد ماند. با باز شدن این کنتاکت، درب پس از شمارش معکوس بسته شدن اتوماتیک، شروع به بسته شدن خواهد کرد.



توجه:

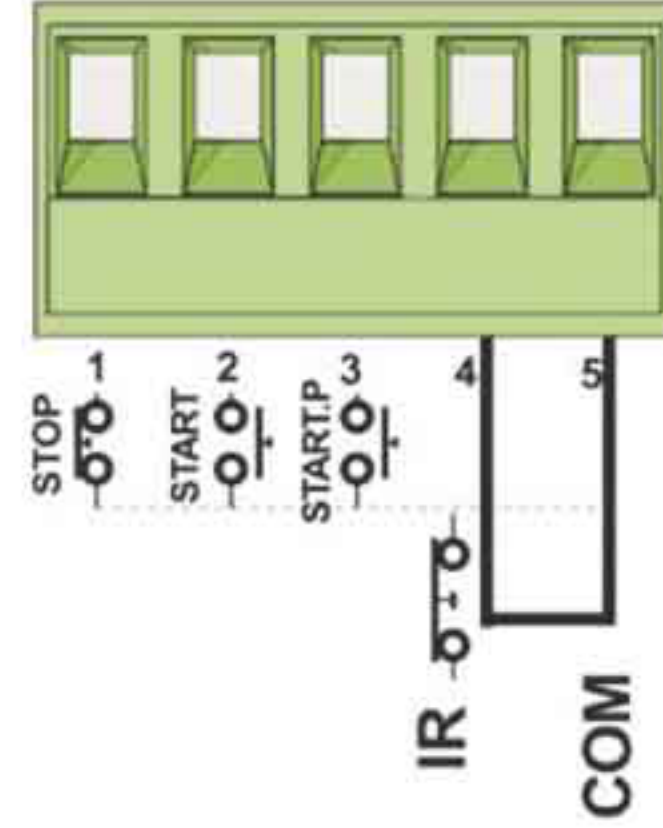
قبل از فعال کردن حالت oroL، بسته شدن اتوماتیک را توسط منوی t.Aut فعال و تنظیم نمایید.
رله تایمر را مطابق شکل مقابل به ترمینال START و START.P متصل نمایید.

○ حالت no

- ترمینال ورودی START و START.P برد غیرفعال شده و فقط از طریق ریموت و مطابق باحالت استاندارد دستگاه عمل خواهد کرد.

فرمان START از طریق دکمه تعریف‌شده ریموت برای ماشین‌رو و فرمان START.P از طریق دکمه تعریف‌شده ریموت برای عابر رو قابل اجرا است.

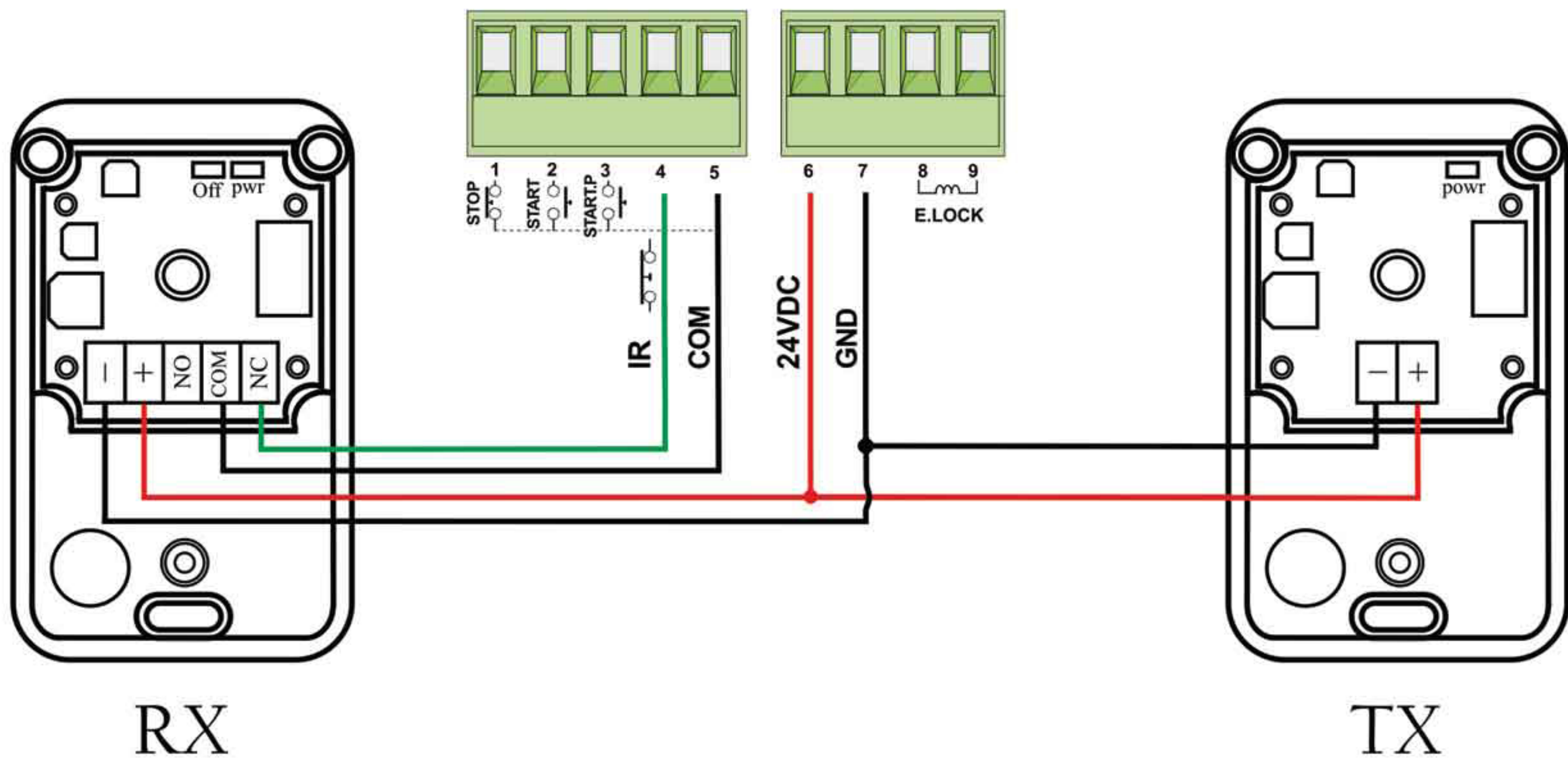
9-5. نحوه اتصال فتوسل (چشمی)



چشمی را با توجه به مطالب زیر می توان به مرکز کنترل متصل نمود:
چشمی می بایست در قسمت بیرونی درب نصب شود و فقط در هنگام بسته شدن درب فعال است. اگر مانعی مانند اتومبیل ارتباط چشمی ها را در هنگام بسته شدن درب قطع کند، برد کنترل حرکت درب را بدون وقفه معکوس کرده و درب باز می شود. در این حالت از ترمینال IR (4) برای نصب چشمی استفاده می شود.

نحوه اتصال گیرنده (RX) و فرستنده (TX) چشمی به برد کنترل:

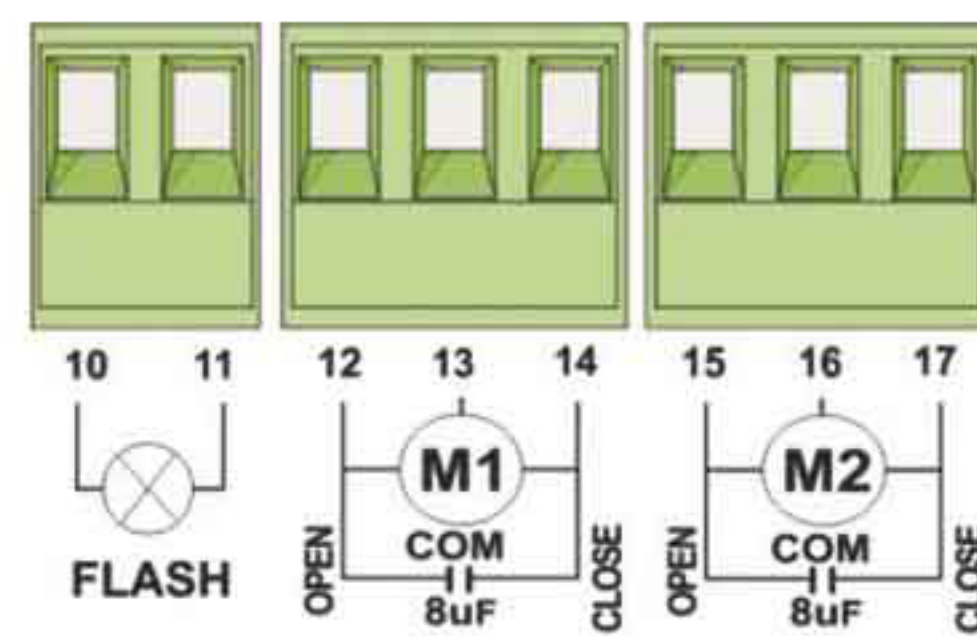
- سیم های تغذیه فتوسل را به ترمینال های 6 و 7 (24VDC و GND) وصل کنید.
- ترمینال COM و NC چشمی گیرنده (RX) باید به ترمینال های 4 و 5 (IR و COM) وصل شوند.



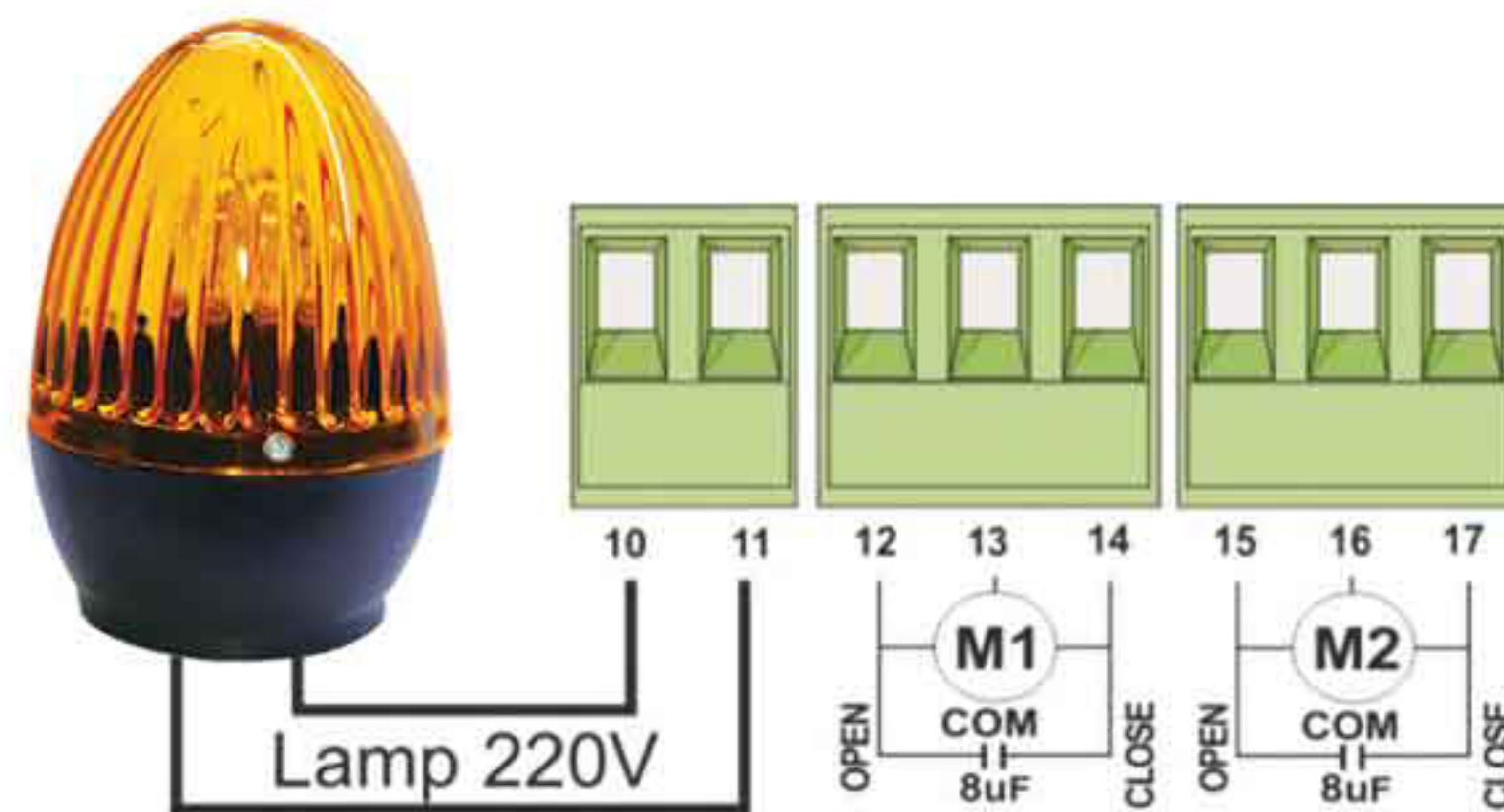
توجه:

- کانکتور 24VDC برای تغذیه چشمی ها در نظر گرفته شده است.
- توصیه می شود سیم های مرتبط با اتصالات چشمی از لوله برقی که برای سیم های موتور استفاده شده است، عبور داده نشوند.
- اگر بیش از یک جفت چشمی نصب می کنید، چشمی ها باید به صورت سری به یکدیگر متصل شوند.

9-6. فلاشر

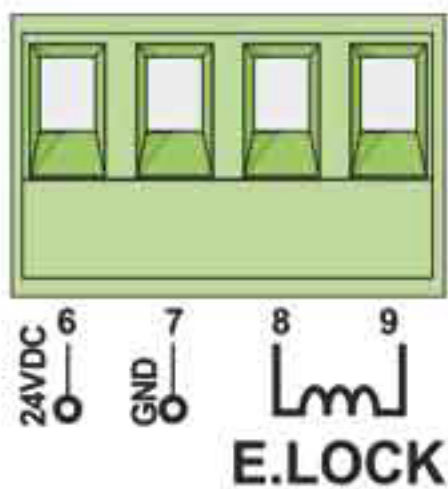


ترمینال 10 و 11 برای نصب فلاشر در نظر گرفته شده است. این فلاشر جهت ایمنی بیشتر و اعلام هشدار، در هنگام باز و بسته شدن درب عمل خواهد کرد. با توجه به منوی bLin می توان خروجی این ترمینال را تنظیم کرد. در صورتی که bLin، در حالت YES باشد مدار فلاشر روی برد فعال شده و کافی است به خروجی ترمینال یک لامپ 220 ولت متصل نمایید.



در صورتی که bLin، در حالت no باشد خروجی فلاشر ولتاژ 220 ولت ثابت خواهد شد.

9-7. قفل برقی

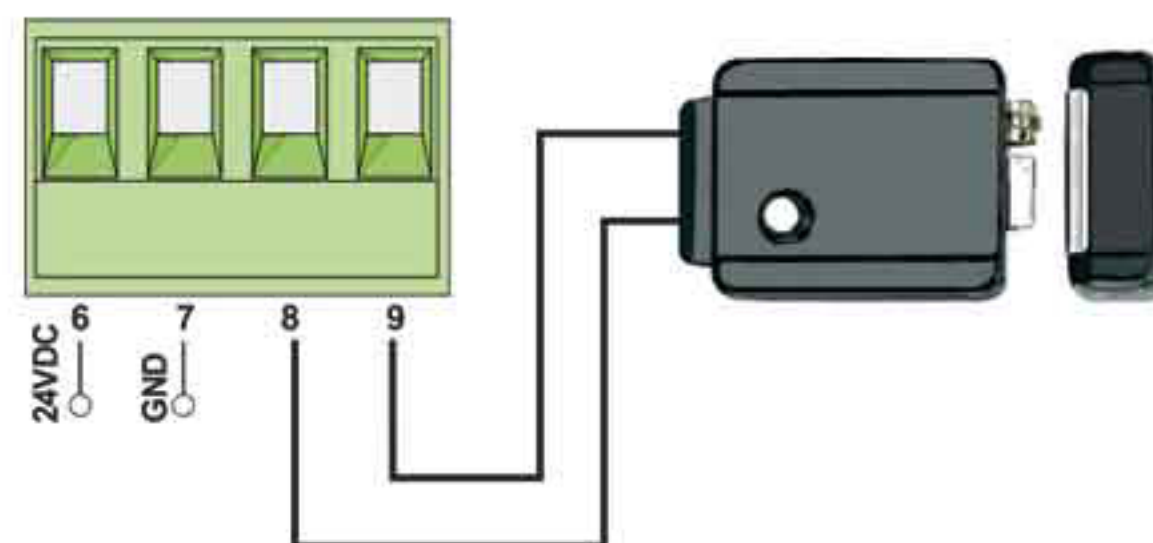


سیمهای قفل برقی را به ترمینال های 8 و 9 متصل نمایید.

توجه: قفل مورد نظر باید 12V باشد.

نکته: خروجی قفل برقی به صورت پیش فرض همیشه فعال بوده و با باز شدن درب یک ثانیه به قفل ولتاژ داده می شود.

دو منوی t.inv و t.LAC برای آزاد شدن راحت تر قفل و چفت شدن مطمئن تر زبانه قفل در نظر گرفته شده اند.



• قابلیت آزاد شدن راحت تر زبانه قفل (t.inv):

در صورتی که این قابلیت فعال شود، قبل از باز شدن درب، موتورها در جهت بسته شدن حرکت کرده و پس از آزاد شدن زبانه قفل، لنگه های درب در جهت باز شدن شروع به حرکت می کنند.

• قابلیت چفت شدن (t.LAC):

در صورتی که این قابلیت فعال شود، پس از اتمام محدوده سرعت آهسته در انتهای کورس بسته شدن، موتورها با سرعت عادی به درب فشار می آورند تا زبانه قفل راحت تر چفت شود.

10. مشخصات مرکز کنترل

مرکز کنترل چندکاره ROCK، قابل نصب روی درب‌های دو لنگه و تک لنگه بازویی و درب‌های ریلی است. با چهار دکمه C, B, A و D می‌توان پارامترهای عملکردی جک‌ها را بنابر نیاز برنامه‌ریزی نمود. دو دکمه C و D به ترتیب جهت زیاد و کم کردن یا برای تایید و منتفی کردن موضوعات مختلف منوها به کار می‌روند. این مرکز دارای یک نمایشگر 7-SEG است که پیغام‌های خطا، پارامترها و مقادیر پارامترها را نشان می‌دهد.

10-1. آشنایی کلی با منوها و دکمه‌های مرکز کنترل

مرکز کنترل ROCK، دارای 4 منوی اصلی است. هر کدام از این منوها دارای پارامترهای مختلفی برای انجام تنظیمات موردنظر هستند که در ادامه توضیح داده شده‌اند.

1. PArA (پارامتر)
2. rAdi (ریموت)
3. dEFA (تنظیم پیش فرض کارخانه)
4. SqPr (برنامه ریزی ترتیبی)

10-1-1. نحوه استفاده از دکمه A و B

برای ورود به لیست منوها، دکمه A روی مرکز کنترل را فشار دهید. با هر بار فشردن دکمه A یکی از منوهای اصلی نمایش داده خواهد شد. به‌عنوان مثال برای رسیدن به منوی rAdi که دومین منو است باید دکمه A دو مرتبه فشرده شود تا آیکون و نام این منو نمایش داده شود.

پس از رسیدن به منوی موردنظر با فشردن دکمه B مرکز کنترل، پارامترهای موجود در آن منو نمایش داده خواهد شد. برای حرکت بین پارامترها از دکمه A و B استفاده نمایید. با فشردن دکمه B گزینه بعدی و با فشردن دکمه A گزینه قبلی نمایش داده خواهد شد.

10-1-2. نحوه استفاده از دکمه C و D

برای افزایش مقادیر، تایید یا YES کردن، دکمه C و برای کاهش مقادیر، منتفی یا NO کردن آن، دکمه D را فشار دهید.

11. منوی پارامترها PArA

این منو شامل 28 پارامتر اصلی تنظیم عملکرد موتور است. برای آشنایی با این پارامترها و قابلیت های آن به جدول ذیل توجه نمایید.

DEFAULT	توضیحات	مقادیر	PArA
	زمان کل کارکرد موتور 1 در کورس باز شدن درب (زمان حرکت با سرعت اولیه+زمان حرکت سرعت آهسته)	0"-2'	t.1oP
	زمان حرکت موتور 1 با سرعت آهسته در کورس باز شو	0"-2'	r.1oP
	زمان کل کارکرد موتور 1 در کورس بسته شدن درب (زمان حرکت با سرعت اولیه+زمان حرکت سرعت آهسته)	0"-2'	t.1cL
	زمان حرکت موتور 1 با سرعت آهسته در کورس بسته شو	0"-2'	r.1cL
	زمان کل کارکرد موتور 2 در کورس باز شدن درب (زمان حرکت با سرعت اولیه+زمان حرکت سرعت آهسته)	0"-2'	t.2oP
	زمان حرکت موتور 2 با سرعت آهسته در کورس باز شو	0"-2'	r.2oP
	زمان کل کارکرد موتور 2 در کورس بسته شدن درب (زمان حرکت با سرعت اولیه+زمان حرکت سرعت آهسته)	0"-2'	t.2cL
	زمان حرکت موتور 2 با سرعت آهسته در کورس بسته شو	0"-2'	r.2cL
	زمان کارکرد موتور 1 در کورس باز شدن عابر رو	0"-2'	t.PoP
	زمان کارکرد موتور 1 در کورس بسته شدن عابر رو	0"-2'	t.PcL
	تأخیر باز شدن لنگه درب 2 نسبت به لنگه درب 1 برای جلوگیری از برخورد لنگه دربها در شروع باز شدن، لنگه درب 1 باید قبل از لنگه 2 باز شود. توسط این منو می توانید تأخیر باز شدن موتور 2 را تنظیم نمایید. توجه: اگر این زمان را صفر در نظر بگیرید، ترتیب بسته شدن لنگه دربها دچار اختلال خواهد شد.	0"-2'	t.doP
	تأخیر بسته شدن لنگه درب 1 نسبت به لنگه درب 2 برای جلوگیری از برخورد لنگه دربها در کورس بسته شو، لنگه 1 باید بعد از لنگه 2 بسته شود. توسط این منو می توانید تأخیر بسته شدن درب 1 را تنظیم نمایید.	0"-2'	t.dcL
	قدرت موتور 1 عدد تنظیم شده، درصدی از حداکثر نیروی موتور 1 است. توجه: در صورت استفاده از جکهای هیدرولیک قدرت موتور را 100% کنید.	30%-100%	Pot1
	قدرت موتور 2 عدد تنظیم شده، درصدی از حداکثر نیروی موتور 2 است. توجه: در صورت استفاده از جکهای هیدرولیک قدرت موتور را 100% کنید.	30%-100%	Pot2
	قدرت موتور در حرکت سرعت آهسته عدد تنظیم شده، درصدی از حداکثر نیروی موتورهای 1 و 2 در سرعت آهسته است.	30%-100%	Potr

DEFAAULT	توضیحات	مقادیر	PArA
0"	زمان فشار معکوس موتورها با فعال کردن این قابلیت، قبل از تحریک شدن بوبین قفل، ابتدا موتورها در جهت بسته شدن درب حرکت کرده، سپس بوبین قفل تحریک می شود. در این حالت زبانه قفل راحت تر آزاد خواهد شد.	0"-5"	t.inv
0"	فشار جک ها به درب برای جفت شدن زبانه قفل به علت وجود محدوده سرعت آهسته موتورها، احتمال دارد به دلیل سرعت آهسته درب، زبانه قفل به خوبی چفت نشود. برای رفع این مشکل، پس از اتمام محدوده سرعت آهسته، جک ها به میزان زمان تنظیم شده در این منو و با سرعت عادی به درب فشار می آورند تا زبانه قفل چفت شود.	0"-5"	t.LAC
YES	تنظیمات کانکتور خروجی فلاشر در صورت فعال کردن این گزینه فلاشر مدار فعال شده و فقط کافی است یک لامپ 220 به ترمینال خروجی فلاشر (FLASH) نصب گردد.	YES	bLin
	در صورتی که از لامپ فلاشر دار استفاده می کنید این گزینه را در حالت no قرار دهید. در این حالت ترمینال خروجی فلاشر (FLASH) ولتاژ ثابت 220 خواهد داشت.	NO	
StAn	تنظیم فرمان شستی های START و START.P (برای اطلاعات بیشتر به بخش شستی فرمان START و START.P مراجعه شود)		Strt
	حالت استاندارد فعال است.	StAn	
	حالت تایمر فعال است.	oroL	
	حالت فشاری فعال است.	PrEs	
	فرمان باز و بسته شدن مجزا	oPcL	
	ترمینال ورودی START و START.P برد غیر فعال شده و فقط از طریق ریموت و مطابق باحالت استاندارد دستگاه عمل خواهد کرد.	No	
PAuS	اگر درب در حال باز شدن باشد و فرمانی توسط ریموت و یا شستی صادر شود، سیستم با توجه به حالت تنظیم شده برای این منو عکس العمل نشان خواهد داد.		St.oP
	حرکت درب متوقف شده و زمان بسته شدن اتوماتیک فعال می شود.	PAuS	
	حرکت درب سریعاً معکوس شده و درب بسته می شود.	cL.on	
	برد کنترل فرمان دریافتی را قبول نکرده و باز شدن درب تا انتهای مسیر ادامه خواهد داشت.	no	
oPEn	اگر درب در حال بسته شدن باشد و فرمانی توسط ریموت و یا شستی صادر شود، سیستم با توجه به حالت تنظیم شده برای این منو عکس العمل نشان خواهد داد.		St.cL
	حرکت درب متوقف خواهد شد.	StoP	
	حرکت درب سریعاً معکوس شده و درب باز می شود.	oPEn	

DEFAULT	توضیحات	مقادیر	PARA
cL.on	اگر درب در حالت توقف موقت باشد و فرمانی توسط ریموت و یا شستی صادر شود، سیستم با توجه به حالت تنظیم شده برای این منو عکس العمل نشان خواهد داد.		
	با دریافت فرمان، درب شروع به بسته شدن می کند.	cL.on	St.PA
	با دریافت فرمان، درب در حالت توقف باقی می ماند.	StoP	
	برد کنترل فرمان دریافتی را قبول نخواهد کرد.	no	
زمان بسته شدن اتوماتیک تمدید می شود.	PAuS		
no	تنظیمات فرمان شستی STOP		
	شستی فرمان STOP غیرفعال است.	no	StoP
	فرمان STOP حرکت درب را متوقف میکند. درب با فرمان START بعدی، به حرکت خود ادامه می دهد.	Cont	
فرمان STOP حرکت درب را متوقف میکند. با فرمان START بعدی، حرکت درب معکوس خواهد شد.	invE		
Cl.on	تنظیمات فتوسل (چشمی الکترونیکی)		
	چشمی فقط در کورس بسته شدن درب فعال می باشد.	Cl.on	Foto
	چشمی هم در کورس باز و هم در کورس بسته شدن درب فعال میباشد.	turt	
خروجی ترمینال IR غیرفعال خواهد شد.	no		
20"	بسته شدن اتوماتیک درب		
	پس از اتمام زمان تنظیم شده در این منو، درب به طور اتوماتیک شروع به بسته شدن خواهد کرد.	0.5"-2'	t.Aut
	بسته شدن اتوماتیک غیرفعال می شود.	no	
2.5"	بسته شدن سریع درب پس از عبور از میان چشمی ها		
	اگر در وضعیت شمارش معکوس برای بسته شدن اتوماتیک، جسم متحرکی مانند اتومبیل به طور کامل از بین چشمی ها عبور کند، برد کنترل زمان تنظیم شده برای این منو را به جای زمان بسته شدن اتوماتیک در نظر خواهد گرفت. پس از اتمام زمان تنظیم شده، درب به صورت اتوماتیک بسته خواهد شد.	0.5"-7"	cL.tr
	این قابلیت غیرفعال است و برای بسته شدن اتوماتیک درب، زمان تنظیم شده منوی t.Aut در نظر گرفته خواهد شد.	0	
0	حداکثر زمان غیرفعال بودن جک		
	فشار پشت درب در برخی از جک ها (به خصوص جک های هیدرولیکی) پس از چند ساعت متوقف بودن درب کاهش مییابد. با توجه به حداکثر زمان غیرفعال بودن جک ها، این منو را تنظیم نموده تا پس از سپری شدن زمان تنظیم شده موتور، جک ها به مدت ۱۰ ثانیه در جهت بسته شدن فعال شده و فشار پشت درب را احیا کنند.	0.5'-4'	t.hYd
	در صورت عدم نیاز این گزینه را غیرفعال کنید.	0	

DEFAULT	توضیحات	مقادیر	PArA
10"	<p>ضد لغزش</p> <p>وقتی درب در حال باز یا بسته شدن باشد و فرمان ریموت، شستی یا چشمی حرکت درب را متوقف کند، زمان تنظیم شده برای حرکت در جهت مخالف بیش از اندازه خواهد بود؛ بنابراین برد کنترل زمان صحیح را محاسبه کرده و فقط به میزان مورد نیاز برای برگشت مسیر طی شده، زمان برای موتورها در نظر می گیرد. در بعضی موارد مخصوصاً زمانی که درب ها سنگین باشند، در لحظه ای که فرمان توقف صادر می شود، جریان موتورها قطع می شود ولی درب به دلیل سنگینی مقداری اضافه در جهت حرکت قبل از فرمان توقف حرکت می کند.</p> <p>محاسبه زمان مورد نیاز برای این حرکت اضافه توسط برد کنترل امکان پذیر نیست؛ بنابراین موتورها به میزان مورد نیاز برای تکمیل کورس باز یا بسته شدن حرکت نمی کنند.</p> <p>برای رفع این مشکل زمانی به عنوان زمان t.Ant توسط برد کنترل در نظر گرفته می شود تا به زمان محاسبه شده، اضافه شده و کورس حرکتی درب تکمیل گردد.</p>	0.5"-30"	t.Ant
	این قابلیت غیرفعال است	0	
	<p>مرحله پایانی و ذخیره سازی تنظیمات انجام شده</p> <p>این گزینه برای خروج از محیط منو و ذخیره کردن تنظیمات انجام شده است. در صورت ذخیره نکردن آن ها، با خروج از منو تمام تنظیمات پاک خواهند شد.</p>		SAVE
	تنظیمات ذخیره شده و از محیط منو خارج می شوید	C: YES	
	تنظیمات ذخیره نشده و از محیط منو خارج می شوید	D: NO	

12. منوی ریموت rAdi

این منو جهت کد دهی و پاک کردن ریموت است. با دو بار فشردن دکمه A به این منو رسیده و با فشردن دکمه B زیر منوهای تنظیمات ریموت نمایش داده می شوند. این مرکز کنترل با ریموت لرنینگ عمل می کند و قابلیت کددهی 200 عدد ریموت لرنینگ را دارد.

توضیحات

rAdi

کد دهی ریموت درب ماشین رو
دکمه ریموت مورد نظر را فشرده و نگه دارید، پس از مشاهده شماره ریموت همزمان
دکمه C روی برد را جهت ذخیره و تایید فشار دهید.

r.cAr

کد دهی ریموت درب عابر رو
دکمه ریموت مورد نظر را فشرده و نگه دارید، پس از مشاهده شماره ریموت همزمان
دکمه C روی برد را جهت ذخیره و تایید فشار دهید.

r.PEd

حذف یک ریموت
دکمه ریموت مورد نظر را فشرده یا شماره ریموت ثبت شده را به کمک دکمه D
مرکز کنترل پیدا کرده، سپس دکمه C مرکز را فشار دهید.

r.cLS

پاک کردن تمام ریموت ها از حافظه دستگاه
جهت تایید پاک کردن حافظه، دکمه C روی مرکز را فشار دهید. در صورت عدم تمایل
به حذف ریموت ها دکمه D مرکز را فشار دهید.

A.cLS

هر کدام از دکمه های ریموت را می توان به دلخواه برای عملکرد بازشو و بسته شو کامل (دو لنگه) تعریف کرد.
هر کدام از دکمه های ریموت را می توان به دلخواه برای عملکرد عابر رو (تک لنگه) تعریف کرد.
توجه: برای خروج از منوی rAdi دکمه A مرکز کنترل را فشار دهید.

13. منوی تنظیم کارخانه dEFA

دکمه A را سه بار فشار دهید تا به منوی dEFA برسید. با هر بار فشردن دکمه B یکی از 5 حالت های بازگشت به تنظیمات
کارخانه نمایش داده می شود. برای آشنایی با گزینه های این منو جدول زیر را مطالعه نمایید.
گزینه مورد نظر جهت بازگشت به تنظیمات پیش فرض کارخانه را انتخاب کرده سپس برای اعمال آن دکمه C را فشار دهید.
در صورت عدم تمایل، برای منتفی کردن Default و خروج از منو، دکمه D را بفشارید.

dEFA

بازگشت تنظیمات مرکز کنترل به تنظیمات پیش فرض کارخانه جهت درب دو لنگه بدون فشار نهایی و فشار معکوس

2nLc

بازگشت تنظیمات مرکز کنترل به تنظیمات پیش فرض کارخانه جهت درب دو لنگه با فشار نهایی و فشار معکوس

2yLc

بازگشت تنظیمات مرکز کنترل به تنظیمات پیش فرض کارخانه جهت درب تک لنگه بدون فشار نهایی و فشار معکوس

1nLc

بازگشت تنظیمات مرکز کنترل به تنظیمات پیش فرض کارخانه جهت درب تک لنگه با فشار نهایی و فشار معکوس

1YLc

بازگشت تنظیمات مرکز کنترل به تنظیمات پیش فرض کارخانه جهت درب ریلی

SLid

14. منوی برنامه ریزی و زمان دهی عملکرد بازوها SqPr

جهت برنامه ریزی زمان عملکرد مدار کنترل از روش ترتیبی استفاده می شود.

SEQ PROGRAMMING

برنامه ریزی ترتیبی زمان عملکرد دو موتور (دو لنگه) مرکز کنترل	2 LEAF
برنامه ریزی ترتیبی زمان عملکرد تک موتور (تک لنگه) مرکز کنترل	1 LEAF

توجه:

- جهت انجام برنامه ریزی موارد زیر را بررسی کنید.
- زمان بسته شدن اتوماتیک را می توانید به صورت دستی و از طریق منو t.Aut تنظیم کنید.
 - اگر درب تک لنگه است، تنظیمات مربوط به موتور 2 باید غیرفعال شوند.

14-1. برنامه ریزی ترتیبی

برای انجام برنامه ریزی ترتیبی، درب را در حالت بسته قرار دهید.

14-1-1. برنامه ریزی ترتیبی دو لنگه (دو موتور)

دکمه A را چهار بار فشار دهید تا منوی SqPr نشان داده شود.
دکمه B را فشار دهید تا زیر منوی 2LEF نشان داده شود. دکمه C را فشار دهید تا مرکز کنترل وارد فاز برنامه ریزی شود.
یک پالس Start با ریموت یا تحریک دستی به مرکز کنترل اعمال کنید. موتور یک (M1) شروع به کار می کند و نمایشگر t.1oP را نشان داده و لنگه اول درب شروع به باز شدن می کند.
وقتی که درب 90 درصد راه خود را طی کرد، پالس Start دوم را به مرکز کنترل اعمال کنید، درب 1 با سرعت آهسته حرکت کرده و نمایشگر r.1oP را نشان می دهد.
بعد از آنکه لنگه اول کاملاً باز شد، 4 تا 5 ثانیه صبر کرده و پالس Start سوم را به مرکز اعمال کنید، باز شدن لنگه اول کامل شده و لنگه دوم بلافاصله شروع به کار می کند و نمایشگر t.2oP را نشان می دهد.
وقتی که لنگه دوم درب 90 درصد راه خود را طی کرد، پالس Start چهارم را به مرکز کنترل اعمال کنید، لنگه دوم با سرعت آهسته حرکت کرده و نمایشگر r.2oP را نشان می دهد.
بعد از آنکه لنگه دوم کاملاً باز شد، 4 تا 5 ثانیه صبر کرده و پالس Start پنجم را به مرکز اعمال کنید، باز شدن لنگه دوم کامل شده و مرکز کنترل آماده دریافت تنظیمات مربوط به سیکل بسته شدن شده و نمایشگر PAUS را نشان خواهد داد.
با اعمال پالس بعدی سیکل بسته شدن درب آغاز شده و نمایشگر t.2cL را نشان خواهد داد.

وقتی که درب 90 درصد راه خود را طی کرد، پالس Start بعدی را به مرکز کنترل اعمال کنید، درب با سرعت آهسته حرکت کرده و نمایشگر r.2cL را نشان می دهد، بسته شدن لنگه دوم کامل شده و لنگه اول بلافاصله شروع به کار می کند و نمایشگر t.1cL را نشان خواهد داد.

وقتی که لنگه اول درب 90 درصد راه خود را طی کرد، پالس Start بعدی را به مرکز کنترل اعمال کنید، لنگه اول با سرعت آهسته حرکت کرده و نمایشگر r.1cL را نشان می دهد.

زمانی که سیکل بستن تکمیل شد، درب در نقطه شروع قرار گرفته و مرکز کنترل تمام پارامترهای زمانی عملکرد موتور را ذخیره کرده و از منوی برنامه ریزی ترتیبی خارج و به حالت کار عادی بازمی گردد.

14-2-2. برنامه ریزی ترتیبی تک لنگه (تک موتور)

دکمه A را چهار بار فشار دهید تا منوی SqPr نشان داده شود.

دکمه B را فشار دهید تا زیر منوی 1LEF نشان داده شود. دکمه C را فشار دهید تا مرکز کنترل وارد فاز برنامه ریزی شود. یک پالس Start با ریموت یا تحریک دستی به مرکز کنترل اعمال کنید. موتور یک (M1) شروع به کار می کند و نمایشگر t.1oP را نشان داده و درب شروع به باز شدن می کند.

وقتی که درب 90 درصد راه خود را طی کرد، پالس Start دوم را به مرکز کنترل اعمال کنید، درب با سرعت آهسته حرکت کرده و نمایشگر r.1oP را نشان می دهد.

بعد از آنکه درب کاملاً باز شد، 4 تا 5 ثانیه صبر کرده و پالس Start سوم را به مرکز اعمال کنید.

با ارسال پالس Start سوم، محاسبه زمان بسته شدن درب شروع شده و نمایشگر t.1cL را نشان خواهد داد.

وقتی که درب 90 درصد راه خود را طی کرد، پالس Start چهارم را به مرکز کنترل اعمال کنید، درب با سرعت آهسته حرکت کرده و نمایشگر r.1cL را نشان می دهد.

زمانی که سیکل بستن تکمیل شد و درب در نقطه شروع قرار گرفت، پالس آخر را ارسال کنید تا مرکز کنترل تمام پارامترهای زمانی عملکرد موتور را ذخیره کرده و از منوی برنامه ریزی ترتیبی خارج شده و به حالت کار عادی باز گردد.

BETTA
MAX400

SWING GATE AUTOMATION